

APRESENTAÇÃO GERAL

O controle de retenção é importante para as operações de fábrica de papel e cartão devido à grande influência que tem na redução da variabilidade da qualidade do papel.

A estabilização da parte húmida também reduz a quantidade de quebras de folhas. A solução final da ABB para a monitorização e controle da retenção da máquina de papel ou cartão é a Retenção KRA Medição.

BENEFÍCIOS

- Resultados da caixa de cabeça e da consistência da água branca para cálculo da retenção;
- Controlo de retenção do total de água branca consistência - *redução da variação MD em:*
 - Peso de base;
 - Conteúdo de humidade;
 - Conteúdo de cinzas;
 - Optimização do uso de produtos químicos;
 - Redução de quebra da Web.
- Acessórios e configurações para diferentes aplicações.



A ABB oferece um sistema de medição de retenção para monitorização e controlo da retenção da máquina de papel e cartão. O sistema de medição de retenção KPM KRA- e KPM KRT é aplicável para máquinas de papel e cartão com ou sem adição de cinzas. O KPM KRT mede a consistência total, o KPM KRA tem medição adicional de consistência de cinzas.

Todo o hardware necessário pode ser incluído no sistema, onde a configuração separada para caixa de cabeça e branco Estão disponíveis medições de água. A medição a gama para a consistência total é de 0-2,0% Cs e para as cinzas consistência 0-1,0%.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

➤ Sistema de medição da retenção

Os sensores de desvio KRA ou KRT são ligados à caixa de cabeça e ao estoque de água branca com válvula de amostra e linha de amostra FEP. O sensor de água branca inclui um módulo de retro lavagem automática que mantém o sensor limpo. O sensor de água branca também pode ser equipado com módulo de deserdação e bomba de amostras. Os resultados da medição dos sensores são ligados ao DCS, onde retenção é calculada.

➤ Não é necessária manutenção

O sensor óptico tem uma distância de 3 mm entre a safira lentes, o que produz um efeito de autolimpeza devido à aumento da velocidade. Além disso, o autoclismo com água pode ser incluída para manter os sensores limpos sem manutenção.

➤ Desenho robusto em aço AISI 316

O sensor é construído em 316SS com célula de medição em aço inoxidável inquebrável, fazendo com que os sensores resistam a ambientes agressivos. A classe de pressão do sensor é PN10. A unidade de visualização e o sensor têm a classe de proteção IP65 (Nema 4X) e não necessitam de caixa de proteção para suportar condições difíceis na extremidade húmida da máquina de papel.

ESPECIFICAÇÃO


KPM KRA/T Medição da Retenção é um sistema completo que inclui todos os hardware necessário para instalação e operação livre de manutenção



O robusto sensor de aço inoxidável mede a coerência total e consistência de cinzas.



O sistema é fácil de usar, configurado e operar com a unidade de visualização.

| | |
|---------------------------------|--|
| Tipo de sensor | Sensor de retenção com transmissor de consistência óptica |
| Faixa de medição | KPM KRT - Consistência Total 0 - 2,0 %, mínimo 0,005 %, 50 ppm; KPM KRA - Consistência Total 0 - 2,0 %, mínimo 0,005 %, 50 ppm; KPM KRA - Consistência das cinzas 0 - 1,0 %, mínimo 0,005 %, 50 ppm. |
| Temperatura de processo | 10 - 60 ° C (50 - 140 ° F) |
| Pressão do processo | Max 10 bar (140 psi) |
| Taxa de fluxo da amostra | Mínimo 10 l/min (2,5 gpm) |
| Ligação de processo | Válvula de amostra, diâmetro 21,3 mm com conector de tubo de 3/4 |
| Linha de amostra | Recomenda-se a utilização de etileno propileno fluorado (FEP) |
| Sinais de saída | 3 × 4-20 mA, Activo, Consistência, Consistência de Cinzas (KPM KRA) e Temperatura |
| Entradas binárias | 4, Fechamento do contacto seco, Paragem do processo, Alteração da classificação (2), Entrada do amostrador |
| Saída binária | 1 x Fechamento ou abertura de contacto seco para alarme geral. |
| Requisitos de energia | Sensor de caixa de cabeça: 90-264 VAC 50/60+3 Hz; 20 VA; Sensor de água branca: 100-115 VAC ou 200-240VAC, 50/60+2 Hz; 800 VA |
| Temperatura ambiente | 0 - 50 ° C (32 - 122 ° F) |
| Água de lavagem | Purificado mecânica ou quimicamente, temperatura 25-60 ° C (77-140 ° F); O mesmo que uma amostra ou um máximo de 20 ° C (68 ° F) mais quente; Pressão 2-6 bar (30-90 psi) |
| Vedação de água | Qualidade da água de selagem, necessária quando se inclui a bomba de amostra A mesma água será utilizada para a descarga quando a bomba estiver incluída |
| Ar do instrumento | Pressão 4 - 8 bar (60 - 120 psi), sem óleo |
| Cabo de ligação | Do sensor à unidade de visualização, Incluído automaticamente, 1,0-2,0 metros |
| Materiais do sensor | Peças metálicas molhadas AISI 316, lentes de safira, tubos molhados FEP |
| Conformidade | 73/23/EEC, 89/336/EEC, EN 61000-6-4:2001, EN 61000-6-2:2001, PT 61010-1:2001 |
| Classe de recinto | IP 65 (Nema 4x) |
| Dimensões (LxWxH) | Sensor de caixa de cabeça 379 x 765 x 1170; Sensor de água branca (com módulo de deserção) 511 x 765 x 1170 |
| Peso | Sensor de caixa de cabeça 26 kg; Sensor de água branca 48 kg |

A informação fornecida nesta ficha de dados contém descrições ou caracterizações de desempenho que podem mudar como um resultado de um maior desenvolvimento dos produtos.
A disponibilidade e as especificações técnicas estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.