

FOLHA DE ESPECIFICAÇÃO – VÁLVULA EE300

Revisão: 7



MODELO:	EE	3	1	1	1	*
CONEXÃO AO PROCESSO						
ASME B16.5 1"	25					
ASME B16.5 1.5"	40					
ASME B16.5 2"	2					
ASME B16.5 2.5"	65					
ASME B16.5 3"	3					
ASME B16.5 4"	4					
DIN EN1092 DN50	5					
DIN EN1092 DN80	6					
DIN EN1092 DN100	7					
CLASSE DE PRESSÃO						
150#	1					
300#	3					
600#	6					
900#	9					
PN16	4					
PN40	5					
MATERIAL DO CORPO						
Inox 316L	1					
Titânio Grade 2	2					
Duplex 2205	3					
Inox 317L	4					
254SMO	5					
UHMW	6					
Inox 304	7					
Hastelloy C 276	8					
Inox 904 L	9					
Super Duplex 2507	10					
PASSAGEM DA VÁLVULA						
1" (25mm)	1					
2" (50mm)	2					
2.5" (65mm)	25					
CONDIÇÃO ESPECIAL						
Furação do transmissor diferente ao processo (verificar tabela 2)	A					
Acréscimo 2 furos para substituição de válvula guilhotina padrão ASME	C					
Limpeza do tanque (vórtex) pela contra-sede (passagem 50mm e 65mm)	F					
Temperatura máxima 315°C e pressão máxima 15Kgf	H					

(*) Acréscimo da letra ao final do modelo é opcional

Tabela 2 (apêndice da codificação A)			
CONDIÇÃO ESPECIAL:	A	3	1
CONEXÃO AO TRANSMISSOR			
ASME B16.5 1"		25	
ASME B16.5 1.5"		40	
ASME B16.5 2"		2	
ASME B16.5 2.5"		65	
ASME B16.5 3"		3	
ASME B16.5 4"		4	
DIN EN1092 DN50		5	
DIN EN1092 DN80		6	
DIN EN1092 DN100		7	
CLASSE DE PRESSÃO			
		150#	1
		300#	3
		600#	6
		900#	9
		PN16	4
		PN40	5

Codificações padrões:

EE.3.1.1.2 (3" / 150# / Inox 316L / Passagem 2")

EE.3.3.1.1 (3" / 300# / Inox 316L / Passagem 1")

Codificações especiais:

EE.3.1.1.2-F (3" / 150# / Inox 316L / Passagem 2" / Limpeza vórtex pela contra-sede)

EE.3.3.1.2-A.3.1 (3" / 300# / Inox 316L / Passagem 2" / Transmissor: 3" / 150#)

EE.4.1.1.2-A.3.1 (4" / 150# / Inox 316L / Passagem 2" / Transmissor: 3" / 150#)