

1 DESIGNAÇÃO


Codificação padronizada pela Enginstrel Engematic:

MODELO:	EE	3	1	1	1	*
CONEXÃO AO PROCESSO						
ASME B16.5 2"		2				
ASME B16.5 3"		3				
ASME B16.5 4"		4				
DIN EN1092 DN50		5				
DIN EN1092 DN80		6				
DIN EN1092 DN100		7				
CLASSE DE PRESSÃO						
		150#	1			
		300#	3			
		PN16	4			
		PN40	5			
MATERIAL DO CORPO						
		Inox 316L		1		
		Titânio Grade 2		2		
		Duplex 2205		3		
		Inox 317L		4		
		254SMO		5		
		UHMW		6		
		Inox 304		7		
PASSAGEM DA VÁLVULA						
			1"	(25mm)	1	
			2"	(50mm)	2	
CONDIÇÃO ESPECIAL						
		Furação Tanque ASME e Transmissor DIN				A
		Furação Tanque DIN e Transmissor ASME				B
		Acréscimo 2 furos para substituição de válvula guilhotina padrão ASME				C
		Temperatura máxima 315°C e pressão máxima 15Kgf				H

(*) Acréscimo da letra ao final do modelo é opcional

2 UTILIZAÇÃO

Destinadas a isolação de transmissores de pressão ou instrumentos analíticos, são instalados entre o equipamento e o flange normatizado, pode ser instalada em tanques ou linhas de condução de fluídos comuns, químicos e/ou com alta consistência de celulose ou produtos assemelhados.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA VÁLVULAS DE ISOLAÇÃO	ET-07-01 REV.07
---	---	----------------------------


Permite a limpeza de impregnação da esfera e do duto de comunicação com o tanque ou tubulação através de uma conexão roscada de ½” NPT, na qual pode-se utilizar água, vapor ou o próprio fluido do processo dependendo de suas características, garantindo a funcionalidade da válvula, mesmo após longo tempo sem utilização. Também possibilita a limpeza do diagrama/selo do sensor de pressão através de uma conexão roscada ¼” NPT, na qual também pode-se usar os fluidos citados anteriormente, permitindo que o instrumento volte a operar em sua sensibilidade normal.

3 REFERÊNCIAS

- ASTM A276/276M: Especificação padrão para barras redondas de aço inoxidável.
- ASTM / ASME A182/182M: Especificação padrão para flanges forjados ou laminados de ligas de aço, tubos, forjados e válvulas e peças para serviço de alta temperatura.
- ASTM / ASME A351/351M: Especificação padrão para peças fundidas/microfundidas em aços austeníticos para peças sujeitas à pressão.
- ASTM / ASME A479: Especificação padrão para barras de aço inoxidável para utilização em caldeiras e outros equipamentos sob pressão.
- ASTM B348: Especificação padrão para barras e tarugos de Titânio e suas ligas.
- ISO 5208: Válvulas industriais – Teste pressão para válvulas metálicas.
- ASME B16.5: Flanges e conexões para tubulações.

4 CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS

- Válvula de esfera com flange normatizada ASME B16.5.
- Tipo de Esfera: Passagem plena (ao nominal ao especificado).
- Acionamento: por alavanca, 3 posições, centro abre.
- Montagem: Esfera flutuante, sede resiliente.
- Construção monobloco, com possibilidade ajuste entre esfera e a sede.
- Classe de vedação VI (soft seal).

 ENGINSTREL ENGENHARIA	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA VÁLVULAS DE ISOLAÇÃO	ET-07-01 REV.07
--	---	----------------------------

4.1 Materiais:

Corpo: ASTM A276 TP316L, ASTM B348 Gr.2 (Titânio), ASTM A276 TP31803 (Duplex 2205), ASTM A276 TP317, ASTM A276 Gr. S31254, UHMW, ASTM A276 TP304.

Esfera: ASTM A276 TP316L, ASTM B348 Gr.2 (Titânio), ASTM A276 TP31803 (Duplex 2205), ASTM A276 TP317, ASTM A276 Gr. S31254, UHMW, ASTM A276 TP304.

Haste: ASTM A276 TP316L, ASTM B348 Gr.2 (Titânio), ASTM A276 TP31803 (Duplex 2205), ASTM A276 TP317, ASTM A276 Gr. S31254, UHMW, ASTM A276 TP304.

Contra - Sede: ASTM A276 TP316L, ASTM B348 Gr.2 (Titânio), ASTM A276 TP31803 (Duplex 2205), ASTM A276 TP317, ASTM A276 Gr. S31254, UHMW, ASTM A276 TP304.

Sede: Teflon PTFE reforçado: 25% Carbono.

Alavanca: INOX 304 (ASTM A240TP304) com trava e posição para cadeado.

Vedação da haste: Anel em FKM (Viton).

4.2 Testes

- Hidrostático e estanqueidade conforme ISO 5208 RATE "A"

4.3 Limites de aplicação

- Temperatura máxima de operação: 200°C.
- Pressão máxima de operação 150#:
 - ✓ 16 kgf/cm² até 40°C
 - ✓ 11 kgf/cm² até 200°C
- Pressão máxima de operação 300#:
 - ✓ 21 kgf/cm² até 40°C
 - ✓ 15 kgf/cm² até 200°C
- Modulação em altas consistências ou com produtos impregnantes, deve ser feito, preferencialmente com a purga de ½" e ¼" em atividade evitando a deformação da sede o que pode comprometer sua estanqueidade.
- Caso a alta consistência ou impregnação alterem a sensibilidade do sensor, é recomendável uma purga constante na conexão de ¼".

Obs: A condição de temperatura e pressão máxima (acima) são para os itens standard, os itens especiais devem seguir a folha de dados do equipamento.